

**ФИЛЬТРЫ ЖИДКОСТИ  
ФЖУ**

**ПАСПОРТ  
1096.00.00.00 ПС**

## **ВНИМАНИЕ!**

Монтаж и эксплуатацию фильтров необходимо производить после тщательного изучения настоящего паспорта.

В связи с постоянной работой по совершенствованию фильтров жидкости в их конструкцию могут быть внесены незначительные изменения не отраженные в настоящем паспорте и.

### **1 НАЗНАЧЕНИЕ**

Фильтры жидкости ФЖУ 40-0,6 (в дальнейшем фильтры) предназначены для очистки от механических примесей неагрессивных нефтепродуктов с кинематической вязкостью до 300 мм<sup>2</sup>/с, температурой от минус 50 до плюс 50 °С, давлением 0,6 МПа.

Фильтры используются в стационарных установках, а также на подвижных средствах заправки и перекачки.

### **2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

**Таблица 1.**

Наименование параметров	ФЖУ 40-0,6
Условный проход, мм	40
Рабочее давление, МПа	0,6
Температура окружающего воздуха, °С	от минус 50 до плюс 50
Номинальная толщина фильтрации, мкм	50
Кинематическая вязкость фильтруемой жидкости, мм <sup>2</sup> /с	до 300
Присоединительные и габаритные размеры	Рисунки А.1
Направление потока жидкости	По стрелке на корпусе фильтра
Присоединение к трубопроводу	Фланцевое
Номинальный расход фильтруемой жидкости, м <sup>3</sup> /ч при вязкости жидкости в мм <sup>2</sup> /с до 6,0 от 6,0 до 60,0 от 60 до 300	  17 12 11

### **3 КОМПЛЕКТНОСТЬ**

Фильтр жидкости ФЖУ 40-0,6

1 шт.

Фильтры жидкости ФЖУ. Паспорт 1096.00.00.00 ПС (объединенный с ТО)

1 экз.

Кольцо 010-014-25-2-3 ГОСТ 18829-80

1 шт.

Кольцо 452.00.00.01

1 шт.

Элемент фильтрующий ЭТФ 5-1117040

2 шт.

## **4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ**

**4.1** Фильтр ФЖУ 40-0,6 (рисунок А.1) состоит из корпуса с фильтрующим элементом 1 и индикатора загрязнённости 2. Индикатор загрязнённости подключён к входному и выходному патрубкам при помощи трубок передачи давления 5 и 6. По мере загрязнения фильтрующего элемента на нём увеличивается перепад давления потока жидкости, в следствие чего увеличивается разность давления на входе и на выходе фильтра, при этом подвижный диск 4 поднимается вверх. При достижении подвижным диском отметки предельно допустимой загрязнённости фильтрующего элемента (соответствует перепаду давления 0,1 МПа) необходимо произвести его замену или очистку.

## **5 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**

**5.1** Во время эксплуатации фильтр должен быть чистым. Периодически перед началом работы проверять герметичность присоединения фильтра к системе.

**5.2** Перед разборкой фильтра (Рисунок А.2) необходимо произвести слив жидкости из гидросистемы. Для этого перекрывают запорные устройства, установленные до и после фильтра. Сливают рабочую жидкость, открутив пробки 8 и 9. Раскручивают болтовое соединение 4 и снимают крышку 2. Откручивают гайку 5 и извлекают фильтрующий элемент 3.

**5.3** Фильтрующий элемент промывают рабочей жидкостью либо керосином, бензином, дизтопливом или производят его замену.

**5.4** Сборку фильтра производят в обратной последовательности.

**5.5** Для удаления воздуха из фильтра через пробку 9 заливают в его гидросистему рабочую жидкость.

## **6 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ**

**6.1** Проведение ремонтных работ на фильтрах, находящихся под давлением, не допускается.

**6.2** Фильтр должен быть отключён при повышении давления выше рабочего. В случае если существует вероятность превышения давления в фильтре выше рабочего (температурное расширение жидкости в замкнутом объёме, гидроудары и др.) для его защиты на линии входа жидкости должен быть установлен предохранительный клапан.

**6.3** К обслуживанию фильтров допускается персонал, прошедший соответствующую подготовку и инструктаж по технике безопасности.

**6.4** Перед пуском фильтров в эксплуатацию необходимо проверить крепление болтовых и фланцевых соединений и монтажных болтов.

**6.5** Запрещается производить изменения в конструкции, приварку, врезку и установку устройств, нарушающих целостность корпуса фильтра.

## **7 МОНТАЖ**

**7.1** Фильтры устанавливаются в систему так, чтобы направление потока жидкости в трубопроводе совпадало с направлением стрелки на корпусе фильтра.

**7.2** Монтаж фильтра в систему должен производиться в следующем порядке:

- 1) промыть подводящую часть трубопровода рабочей жидкостью;
- 2) снять заглушки с фильтра;
- 3) удалить консервационную смазку из фильтра путем пропуски через него керосина, бензина или дизтоплива;
- 4) слить жидкость, которая применялась для расконсервации;
- 5) произвести установку фильтра в систему.

## **8 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ.**

## **9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

**9.1** Гарантийный срок эксплуатации фильтра - 12 месяцев со дня отгрузки с предприятия-изготовителя.

Приложение А  
(обязательное)

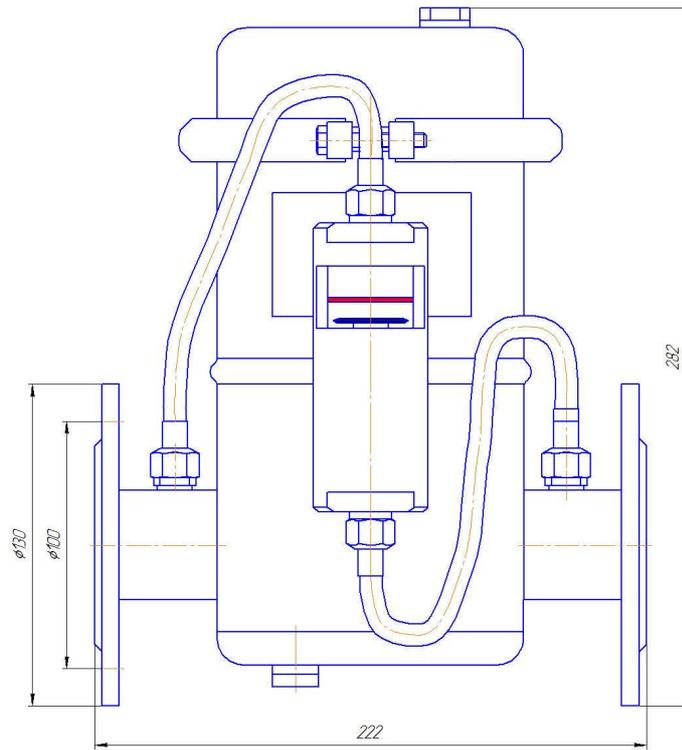


Рисунок А.1- Фильтр жидкости ФЖУ 40-0,6. Габаритные размеры.