

**ФИЛЬТРЫ ЖИДКОСТИ
ФЖУ**

**ПАСПОРТ
435.00.00.00 ПС**

ВНИМАНИЕ!

Монтаж и эксплуатацию фильтров необходимо производить после тщательного изучения настоящего паспорта.

В связи с постоянной работой по совершенствованию фильтров жидкости в их конструкцию могут быть внесены незначительные изменения не отраженные в настоящем паспорте.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Фильтры жидкости типа ФЖУ 25-1,6, ФЖУ 40-0,6, ФЖУ 40-1,6, ФЖУ 80-1,6, ФЖУ 80-6,4, ФЖУ 100-1,6, ФЖУ 100-6,4, ФЖУ 150-1,6, ФЖУ 150-6,4 предназначены для очистки от механических примесей неагрессивных нефтепродуктов с кинематической вязкостью от 0,55 до 300 мм²/с, температурой от минус 50 до плюс 50 °С, давлением 0,6 МПа, 1,6 МПа и 6,4 МПа.

Фильтры используются в стационарных установках, а также на наземных подвижных средствах заправки и перекачки при их работе на месте в условиях, исключая прямое воздействие солнечного излучения и атмосферных осадков.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1.

Наименование параметров	ФЖУ 25-1,6	ФЖУ 40-0,6	ФЖУ 80-1,6	ФЖУ 80-6,4	ФЖУ 100-1,6	ФЖУ 100-6,4	ФЖУ 150-1,6	ФЖУ 150-6,4
Условный проход, мм	25	40	80	80	100	100	150	150
Рабочее давление, МПа	1,6		1,6	6,4	6,4	1,6	1,6	6,4
Температура окружающего воздуха, °С	от минус 50 до плюс 50							
Номинальная тонкость фильтрации, мкм	50, 100, 500*							
Гидравлическая характеристика	-	-	-	-	Рис. 2	Рис. 2	Рис. 3	Рис. 3
Кинематическая вязкость фильтруемой жидкости, мм ² /с	От 0,55 до 300							
Присоединительные и габаритные размеры	Рисунки А.1, А.2, А.3							
Направление потока жидкости	По стрелке на корпусе фильтра							
Присоединение к трубопроводу	Фланцевое							
Номинальный расход фильтруемой жидкости, м ³ /ч	см. таблицу 2							

*По заказу потребителя допускается изготовление фильтров с другой тонкостью фильтрации.

Таблица 2

Тип фильтра	Номинальные расходы, м ³ /ч при вязкости жидкости в мм ² /с			
	от 0,55 до 6,0	от 6,0 до 60,0	от 60 до 150	от 150 до 300
ФЖУ 25-1,6	3,6	3	2	2
ФЖУ 40-0,6	17	12	11	11
ФЖУ 40-1,6	17	12	11	11
ФЖУ 80-1,6	100	70	70	50
ФЖУ 80-6,4				
ФЖУ 100-1,6	120	80	80	60
ФЖУ 100-6,4				
ФЖУ 150-1,6	280	250	200	200
ФЖУ 150-6,4				

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Фильтр	1 шт.
Паспорт 435.00.00.00 ПС (объединенный с ТО)	1 экз.
Комплект запасных частей	
ФЖУ 25-1,6	
Кольцо 600.00.00.07	
Кольцо 030-038-30-2-3	2шт. ГОСТ 9833-73
ФЖУ 40-0,6	
Кольцо 600.00.00.07	1шт.
Кольцо 044-050-36-2-3	2шт. ГОСТ 9833-73
Кольцо 195-205-46-2-3	– 2 шт. для ФЖУ 80-6,4, ФЖУ 80-1,6 ФЖУ 100-1,6, ФЖУ 150-1,6, ФЖУ 150-6,4.
ФЖУ 25-1,6, ФЖУ 40-0,6, ФЖУ 40-1,6 (сварная конструкция)	
Кольцо 052-058-36	2шт.
Кольцо 135-140-36	2шт.

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Фильтры ФЖУ 25-1,6, ФЖУ 40-0,6, ФЖУ 40-1,6 состоят из корпуса 1 (рисунок А.1) и фильтрующего элемента 2. Фильтрующий элемент представляет собой пластмассовые диски, чередующиеся с полутампаковыми сетками. Пластмассовые диски имеют щелевые отверстия. Жидкость, попадая во входной патрубок фильтра и омывая фильтрующий элемент, очищается и через выходной патрубок попадает в трубопровод. Пробка 7 служит для слива жидкости из фильтра.

Фильтры ФЖУ 80-1,6, ФЖУ 80-6,4, ФЖУ 100-1,6, ФЖУ 100-6,4, ФЖУ 150-1,6, ФЖУ 150-6,4 состоят из корпуса 1 (рисунок А.3) и фильтрующего элемента 4. Фильтрующий элемент представляет собой пластмассовые диски 6, чередующиеся с полутампаковыми сетками 5. Жидкость, попадая во входной патрубок фильтра и омывая фильтрующий элемент, очищается и через выходной патрубок попадает в трубопровод. Пробки 11 служат для слива жидкости. Отверстия, заглушенные пробками 12, предназначены для установки манометров.

5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

Безопасность эксплуатации фильтров обеспечивается их герметичностью, т.е. фильтры должны быть герметичны при давлении внутри фильтра, равном 1,1 рабочего давления.

6. МОНТАЖ

6.1. Фильтры устанавливаются в систему так, чтобы направление потока жидкости в трубопроводе совпадало с направлением стрелки на корпусе фильтра.

6.2. Монтаж фильтра в систему должен производиться в следующем порядке:

- 1) промыть подводящую часть трубопровода рабочей жидкостью;
- 2) снять заглушки с фильтра поз.10;
- 3) удалить консервационную смазку из фильтра путем пропуски через него керосина, бензина или дизтоплива;
- 4) слить жидкость, которая применялась для расконсервации;
- 5) произвести установку фильтра в систему.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Во время эксплуатации фильтр должен быть чистым. Периодически перед началом работы проверять герметичность присоединения фильтра к системе.

Во время работы фильтра следить за перепадом давления по манометрам.

При достижении разности показаний манометров до и после фильтра, превышающего указанного на графике значения 0,1 МПа (см. рис. А4 или рис. А5) фильтр отключить, вынуть фильтрующий элемент, очистить от загрязнений и промыть.

8. ПОРЯДОК РАЗБОРКИ И СБОРКИ

8.1. Порядок разборки фильтров ФЖУ 80-1,6, ФЖУ 80-6,4, ФЖУ 100-1,6, ФЖУ 100-6,4, ФЖУ 150-1,6, ФЖУ 150-6,4 (см. рис А.3.):

- 1) отвернуть гайки 8;
- 2) снять крышку 7;
- 3) отвернуть болты 9;
- 4) снять фильтрующий элемент 4;
- 5) отвернуть гайки 2;
- 6) снять основание 3;
- 7) снять диски 6 и сетки 5.

8.2. Порядок очистки фильтрующего элемента.

Для очистки фильтрующего элемента 3 необходимо сетки 4, установленные между дисками 5 очистить от ржавчины, окалины и др. механических примесей с последующей их промывкой в керосине.

8.3. Сборку фильтров следует производить в порядке, обратном разборке.

9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ.

10. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие фильтра требованиям ТУ 25-7351.0056-90 при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

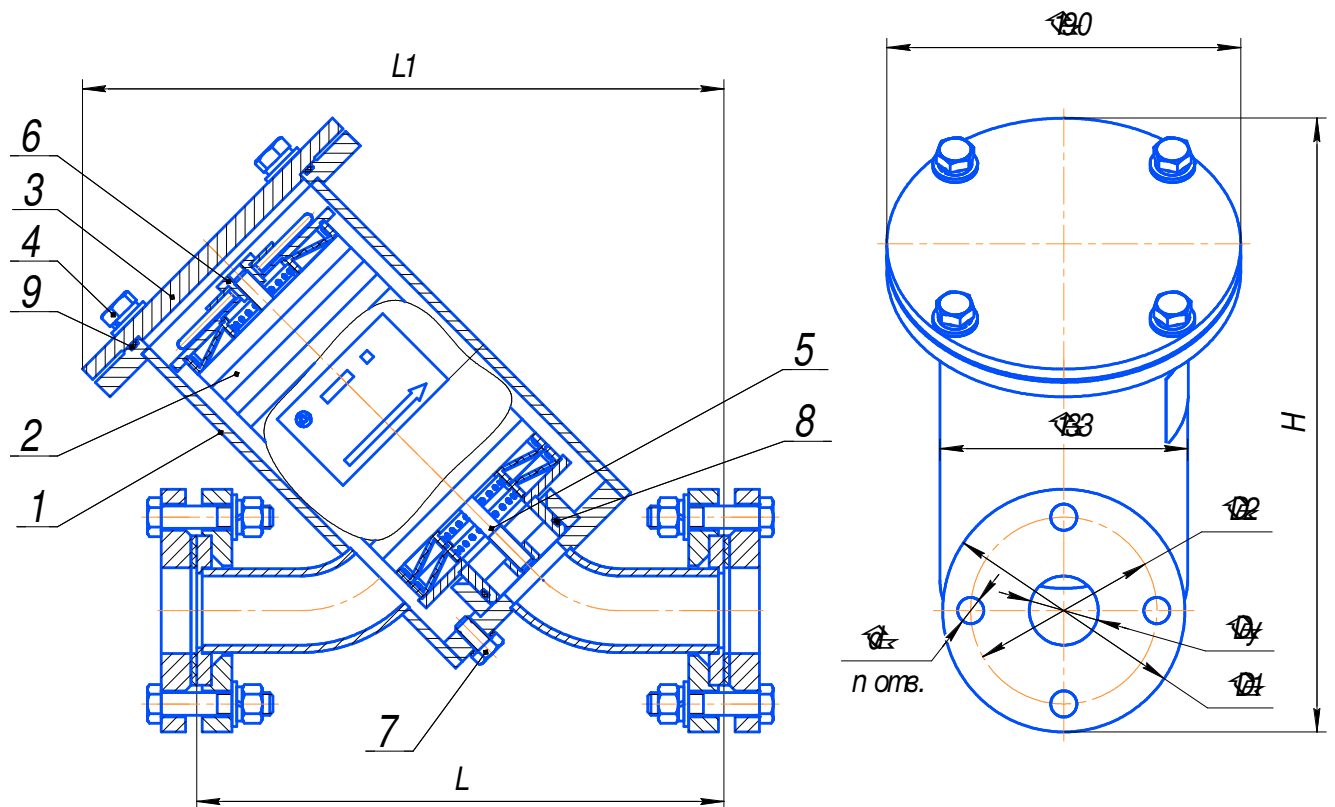
10.2. Гарантийный срок эксплуатации фильтра - 12 месяцев со дня отгрузки с предприятия-изготовителя.

10.3. Предприятие-изготовитель обязуется безвозмездно в течении гарантийного срока производить ремонт или замену фильтров, не соответствующих требованиям нормативно-технической документации или вышедших из строя.

11. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

**12. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ, УПАКОВКЕ,
ТРАНСПОРТИРОВАНИИ И ХРАНЕНИИ.**

Приложение А
(обязательное)



Тип фильтра	H, мм	L, мм	L1, мм	D1, мм	D2, мм	Dy, мм	d, мм	n
ФЖУ 25-1,6	285	255	310	115	85	25	14	4
ФЖУ 40-0,6	330	283	345	130	100	40	14	4
ФЖУ 40-1,6	340	283	350	145	110	40	18	4

Рисунок А.1-Фильтры жидкости ФЖУ 25-1,6; ФЖУ 40-1,6; ФЖУ 40-0,6 (сварная конструкция)
1-корпус, 2-фильтрующий элемент, 3-крышка, 4-болт, 5-шпилька, 6-гайка специальный,
7-пробка, 8-кольцо, 9-кольцо

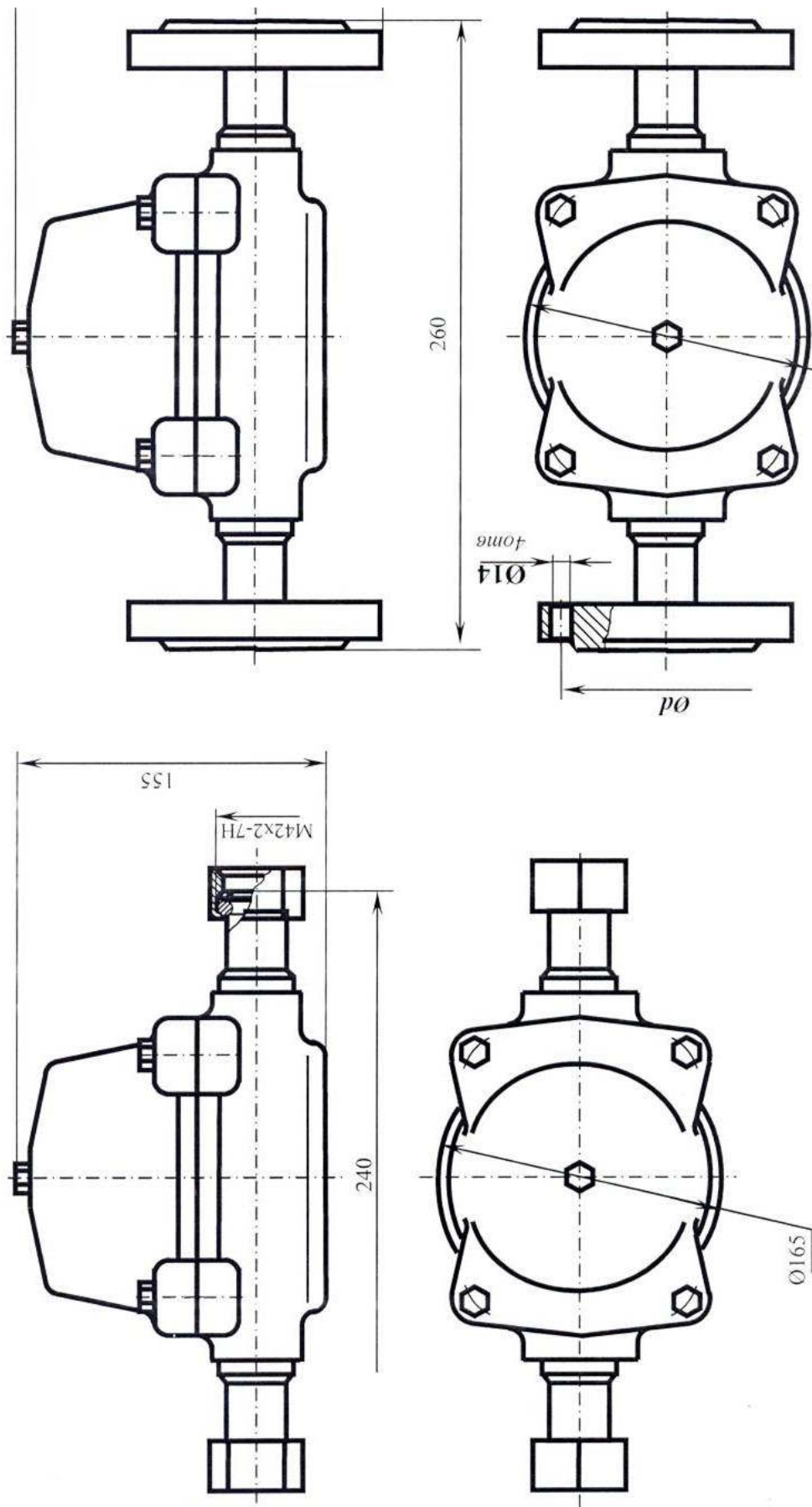
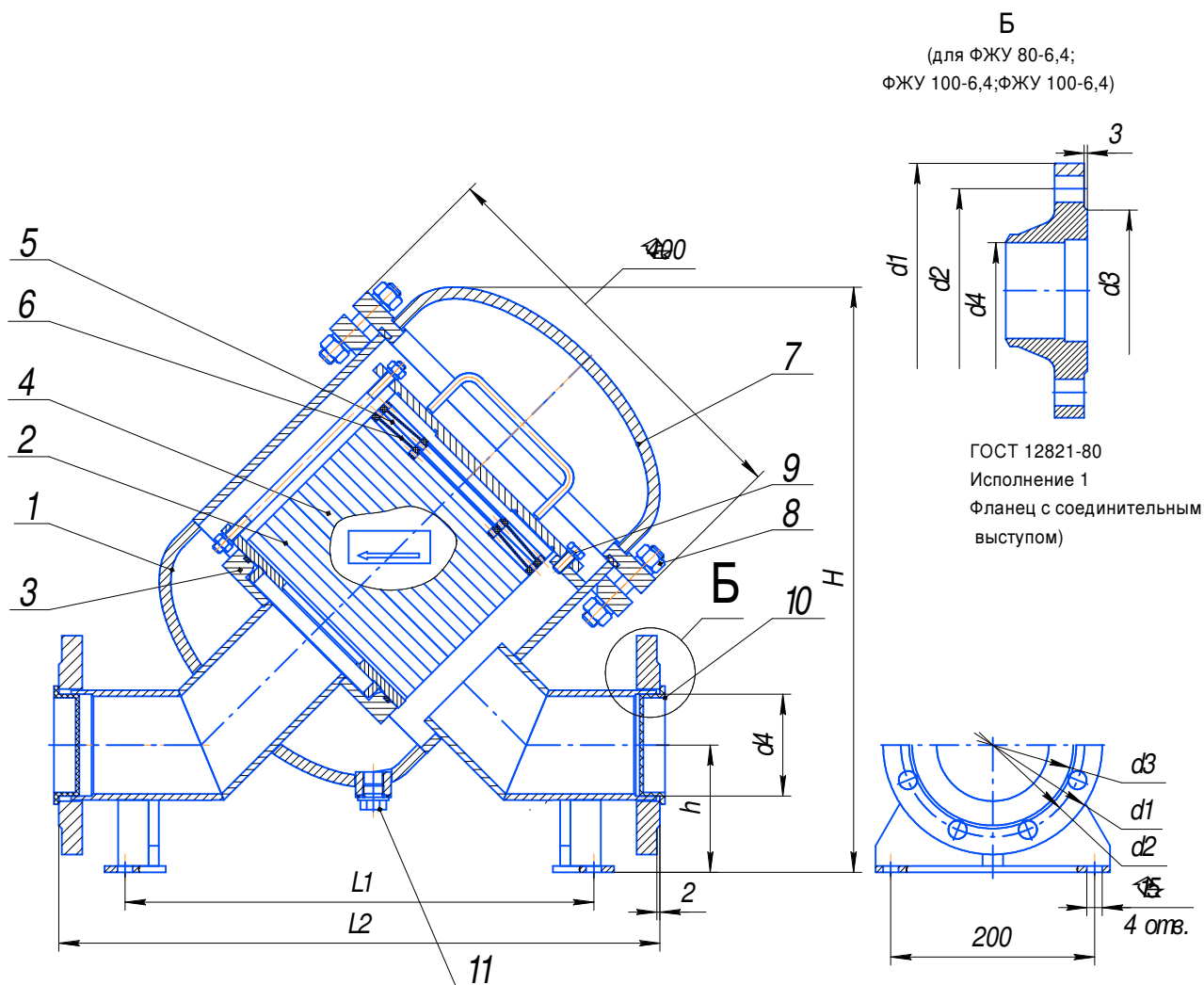


Рисунок А.2. - Фильтры жидкости ФЖУ 25-1,6; ФЖУ 40-1,6 (литые)
Габаритные и присоединительные размеры

Тип фильтра	Ду, мм	Н, мм	d, мм
ФЖУ 25-1,6	25	155	85±0,5
ФЖУ 40-1,6	40	255	100



Тип фильтра	H, мм	h, мм	d1, мм	d2, мм	d3, мм	d4, мм	L1, мм	L2, мм
ФЖУ 80-1,6	570	115±3	195	160±0,3	120	80	360±0,5	590±3
ФЖУ 80-6,4	605	115±3	210	170	133	80	380±0,5	790±3
ФЖУ100-1,6	580	125±3	195	160	120	100	360±0,5	590±3
ФЖУ100-6,4	665	175±3,0	250	200±3,0	158	100	380±0,5	740±3
ФЖУ150-1,6	790	215±3	280	240	212	150	390±0,5	615±3
ФЖУ150-6,4	790	220±3	340	280	212	150	450±0,5	810±3

Рисунок А.3 - Фильтры жидкости ФЖУ 80-1,6; ФЖУ 80-6,4; ФЖУ100-1,6; ФЖУ150-1,6; ФЖУ 150-6,4.

1 – корпус; 2, 8 – гайки; 3 – основание; 4 – фильтрующий элемент; 5 – сетка; 6 – диск; 7 – крышка; 9 – болт; 10 – заглушка; 11 – пробка.

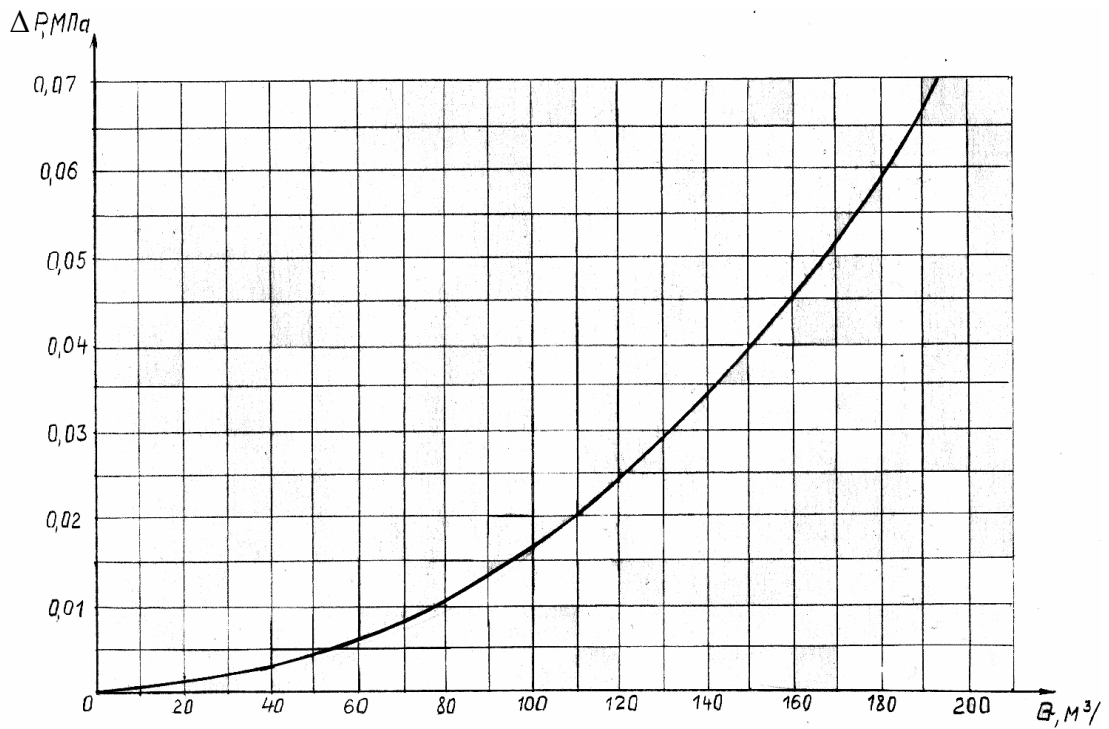


Рисунок А.4 Перепад давления ΔP , МПа, в зависимости от расхода, м³/ч, при вязкости нефтепродуктов от 0,55 до 6,0 мм²/с для фильтра ФЖУ 100-1,6, ФЖУ 100-6,4.

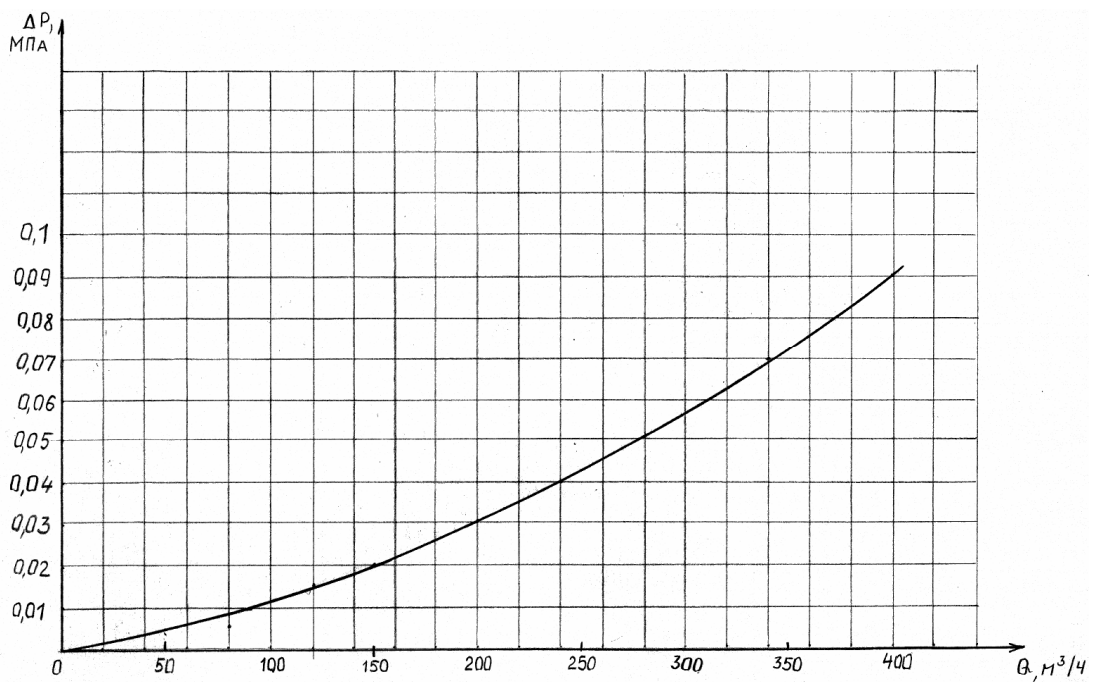


Рисунок А.5 Перепад давления ΔP , МПа, в зависимости от расхода, м³/ч, при вязкости нефтепродуктов от 0,55 до 6,0 мм²/с для фильтров ФЖУ 150-1,6; ФЖУ 150-6,4.