

Ротаметр РМ - для местного измерения расхода

1. ОПИСАНИЕ И РАБОТА

1.1 Назначение

Ротаметры предназначены для измерения объёмного расхода плавноменяющихся однородных потоков чистых и слабозагрязнённых жидкостей (агрессивных жидкостей для модификации РМФК), воздуха и газов, с дисперсными включениями инородных частиц нейтральных:

- к стеклу марок ТС, ХС, ТХС ГОСТ 21400-75;
- к органическому стеклу марки ТОСП и ТОСН ГОСТ 17622-72;
- к стали 12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72 для ротаметров модификации РМК;
- к фторопласту Ф-4 ТУ 6-05-810-88 для ротаметров модификации РМФК;
- к материалам поплавок из стали 12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72, алюминиевого сплава Д1Т, Д16Т ГОСТ 4784-97, эбонита марки А ГОСТ 2748-77, прессматериала АГ-4В ГОСТ 20437-89, фторопласта Ф-4 ТУ 6-05-810-88.

Область применения - измерение объёмного расхода жидкостей и газов в отраслях народного хозяйства. Пример записи обозначения ротаметра при его заказе и в документации другой продукции, в которой он может быть применён:

Ротаметр с местными показаниями с верхним пределом измерений 0,16 м³/ч по воде, климатического исполнения У для категории размещения 3 по ГОСТ 15150-69, ТУ 4213-002-48318935-99:

Ротаметр РМК-0,16 ЖУЗ ТУ 4213-002-48318935-99 или

Ротаметр с местными показаниями фторопластовый для измерения расхода газа с верхним пределом измерений 0,1 м³/ч, климатического исполнения У для категории размещения 3 по ГОСТ 15150-69, ТУ 4213-002-48318935-99:

Ротаметр РМФК-0,1 ГУЗ ТУ 4213-002-48318935-99

Буквенный шифр – РМК и РМФК состоит из начальных букв наименования ротаметров:

- Р - ротаметр;
- М - местные показания;
- Ф - фторопластовый;
- К - модификация.
- А – угловое исполнение с регулировочным вентилем.

Цифры, стоящие после буквенного шифра, означают верхний предел измерения в м³/ч.

Буквы, стоящие после цифр, указывающих верхний предел измерений, означают:

- Ж- для измерения жидкости;
- Г- для измерения газа;
- У- климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69.

Цифра 3 означает категорию размещения ротаметров при эксплуатации по ГОСТ 15150-69;

В обозначении ротаметра при его заказе последняя цифра «1» и (или) буква (О, Н, Ш) означают конструктивное исполнение ротаметра:

- О – ротаметр с трубкой ротаметрической из оргстекла;
- Н – ротаметр с направляющей;
- Ш – ротаметр со штуцерным подсоединением;
- 1 – исполнение 1.

1.2 Основные параметры и размеры

Основные параметры и размеры ротаметров приведены в таблице 1.

1.3 Технические характеристики

1.3.1 Шкала ротаметров условная, равномерная.

1.3.2 Рабочее избыточное давление измеряемой среды- не более 0,63МПа

(6,3 кгс/см²).

1.3.3 Величина потери давления от установки ротаметра в технологическую линию не превышает 15кПа (0,15кгс/см²).

1.3.4 Температура измеряемой среды:

· для ротаметров с трубками из стекла марок:

- а) ХС ГОСТ 21400-75- от минус 80 до плюс 120°С;
- б) ТХС ГОСТ 21400-75- от минус 80 до плюс 190°С;
- в) ТС ГОСТ 21400-75- от минус 80 до плюс 200°С;

· для ротаметров с трубками из органического стекла марок ТОСП, ТОСН ГОСТ 17622-72- от минус 30 до плюс 80°С.

1.3.5 Температура окружающей среды – от минус 30 до плюс 50°С.

Таблица 1

Обозначение базовой модели ротаметров	Обозначение ротаметров	Верхний предел измерений, м ³ /ч		Материал поплавка	Условный проход (Ду), мм	Габаритные размеры, мм	Масса, не более, кг
		по воде	по воздуху				
РМК-А-1	*РМК-А-0,0010 ЖУЗ	0,0010	0,025	Фторопласт Ф-4 ТУ605-041-535-88	3	160 x 38 x 40	0,55
	* РМК-А-0,0016 ЖУЗ	0,0016	0,040				
	РМК-А-0,0025 ЖУЗ	0,0025	0,063	Фторопласт Ф-4 ТУ605-041-535-88			
	РМК-А-0,0040 ЖУЗ	0,0040	0,1				
	РМК-А-0,0063 ЖУЗ	0,0063	0,16	Сплав ДИТ, Д16Т ГОСТ 4784-97			
	РМК-А-0,025 ГУЗ		0,25				
	РМК-А-0,040 ГУЗ			Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72			
	РМК-А-0,0630 ГУЗ			Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72			
	РМК-А-0,1 ГУЗ			Эбонит А ГОСТ 2748-77			
	РМК-А-0,16 ГУЗ			Эбонит А ГОСТ 2748-77			
	РМК-А-0,25 ГУЗ			Прессматериал АГ-4В ГОСТ 20437-89			
				Сплав ДИТ, Д16Т ГОСТ 4784-97			
РМК-А-II	*РМК-А-0,010 ЖУЗ	0,010	0,25	Фторопласт Ф-4 ТУ605-041-535-88	6	356x40x126	1,5
	РМК-А-0,016 ЖУЗ	0,016	0,40				
	РМК-А-0,025 ЖУЗ	0,025	0,63	Сплав ДИТ, Д16Т ГОСТ 4784-97			
	РМК-А-0,040 ЖУЗ	0,040	1,0				
	*РМК-А-0,063 ЖУЗ	0,063	1,6	Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72			
	РМК-А-0,25 ГУЗ		2,5				
	РМК-А-0,40 ГУЗ			Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72			
	РМК-А-0,630 ГУЗ			Эбонит А ГОСТ 2748-77			
	РМК-А-1,0 ГУЗ			Прессматериал АГ-4В ГОСТ 20437-89			
	РМК-А-1,6 ГУЗ			Сплав ДИТ, Д16Т ГОСТ 4784-97			
	РМК-А-2,5 ГУЗ			Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72			
				Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ			

				5632-72			
				Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72			
PMK-II	*PMK-0,010 ЖУЗ	0,01	0,25	Фторопласт Ф-4 ТУ605-041-535-88	6	370x27,7x27,7	0,5
	PMK-0,016 ЖУЗ	0,016	0,40				
	PMK-0,025 ЖУЗ	0,025	0,63	Сплав ДІТ, Д16Т ГОСТ 4784-97			
	PMK-0,040 ЖУЗ	0,040	1,0	Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72			
	*PMK-0,063 ЖУЗ	0,063	1,6	Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72			
	PMK-0,25 ГУЗ		2,5	Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72			
	PMK-0,40 ГУЗ			Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72			
	PMK-0,63 ГУЗ			Эбонит А ГОСТ 2748-77			
	PMK-1,0 ГУЗ			Прессматериал АГ-4В ГОСТ 20437-89			
	PMK-1,6 ГУЗ			Сплав ДІТ, Д16Т ГОСТ 4784-97			
	PMK-2,5 ГУЗ			Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72			
				Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72			
				Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72			

Обозначение базовой модели ротаметров	Обозначение ротаметров	Верхний предел измерений, м ³ /ч		Материал поплавка	Условный проход (Ду), мм	Габаритные размеры, мм	Масса, не более, кг
		по воде	по воздуху				
PMK-IV	*PMK-0,063 ЖУЗ-Ш	0,063		Фторопласт Ф-4 ТУ6-05-810-88	10	500 x 52 x 52	2,5
	*PMK-0,1 ЖУЗ-Ш	0,1		Сплав ДІТ, Д16Т ГОСТ 4784-97			
	PMK-0,16 ЖУЗ-Ш	0,16	1,6	Сплав ДІТ, Д16Т ГОСТ 4784-97	15		
	PMK-0,25 ЖУЗ-Ш	0,25	2,5	Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72			
	PMK-0,4 ЖУЗ-Ш	0,4	4,0	Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72			
	*PMK-0,63 ЖУЗ-Ш	0,63	6,3	Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72			
	PMK-1,6 ГУЗ-Ш		10	Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72			
	PMK-2,5 ГУЗ-Ш			Эбонит А ГОСТ 2748-77			
	PMK-4,0 ГУЗ-Ш			Эбонит А ГОСТ 2748-77			
	PMK-6,3 ГУЗ-Ш			Эбонит А ГОСТ 2748-77			
	PMK-10 ГУЗ-Ш			Сплав ДІТ, Д16Т ГОСТ 4784-97			
				Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72			
	*PMK-0,063 ЖУЗ	0,063		Фторопласт Ф-4 ТУ6-05-810-88	10		
*PMK-0,1 ЖУЗ	0,1		Сплав ДІТ, Д16Т ГОСТ 4784-97				

PMK-0,16 ЖУЗ	0,16	1,6 2,5 4,0 6,3 10	Сплав Д1Т, Д16Т ГОСТ 4784-97	15			
PMK-0,25 ЖУЗ	0,25		Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72				
PMK-0,4 ЖУЗ	0,4		Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72				
*PMK-0,63 ЖУЗ	0,63		Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72				
PMK-1,6 ГУЗ			Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72				
PMK-2,5 ГУЗ			Эбонит А ГОСТ 2748-77				
PMK-4,0 ГУЗ			Эбонит А ГОСТ 2748-77				
PMK-6,3 ГУЗ			Эбонит А ГОСТ 2748-77				
PMK-10 ГУЗ			Сплав Д1Т, Д16Т ГОСТ 4784-97				
			Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72				
*PMK-0,1 ЖУЗ-0	0,1		Фторопласт Ф-4 ТУ6-05-810-88	10	370x47x47	2,5	
*PMK-0,16 ЖУЗ-0	0,16	1,6	Фторопласт Ф-4 ТУ6-05-810-88	15			
*PMK-0,25 ЖУЗ-0	0,25	2,5	Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72				
*PMK-0,4 ЖУЗ-0	0,4	4,0	Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72				
PMK-1,6 ГУЗ-0		6,3	Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72				
PMK-2,5 ГУЗ-0		10	Эбонит А ГОСТ 2748-77				
PMK-4,0 ГУЗ-0			Эбонит А ГОСТ 2748-77				
PMK-6,3 ГУЗ-0			Эбонит А ГОСТ 2748-77				
PMK-10 ГУЗ-0			Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72				
			Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72				
Обозначение базовой модели ротаметров	Обозначение ротаметров	Верхний предел измерений, м ³ /ч		Материал поплавка	Условный проход (Ду), мм	Габаритные размеры, мм	Масса, не более, кг
		по воде	по воздуху				
PMK-V	PMK-10 ГУЗ-0		10	Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72	25	275x96x96	2,2
	*PMK-0,63 ЖУЗ	0,63	16	Сплав Д1Т, Д16Т ГОСТ 4784-97	40	690x160x160	9
	*PMK-1,0 ЖУЗ	1,0	25	Сплав Д1Т, Д16Т ГОСТ 4784-97			
	PMK-1,6 ЖУЗ	1,6	40	Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72			
	PMK-2,5 ЖУЗ	2,5	50	Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72			
	PMK-16 ГУЗ			Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72			
	PMK-25 ГУЗ			Эбонит А ГОСТ 2748-77			
	PMK-40 ГУЗ			Эбонит А ГОСТ 2748-77			
	PMK-50 ГУЗ			Сплав Д1Т, Д16Т ГОСТ 4784-97			

	РМК-200 ГУЗ-О-Н			Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72			
	РМК-250 ГУЗ-О-Н			Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72			
РМК-VIII	*РМК-10 ЖУЗ-О-Н	10	400	Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72	70	460X185X185	10
	*РМК-16 ЖУЗ-О-Н	16	500	Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72			
	*РМК-20 ЖУЗ-О-Н	20	630	Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72			
	*РМК-25 ЖУЗ-О-Н	25		Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72			
	*РМК-40 ЖУЗ-О-Н	40		Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72			
	*РМК-63 ЖУЗ-О-Н	63		Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72			
	РМК-400 ГУЗ-О-Н			Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72			
	РМК-500 ГУЗ-О-Н			Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72			
	РМК-630 ГУЗ-О-Н			Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72			
РМФК-II	*РМФК-0,01 ЖУЗ	0,01	0,4	Фторопласт Ф-4 ТУ 6-05-810-88	6	410x27,7x27,7	0,45
	РМФК-0,016 ЖУЗ	0,016	0,63				
	*РМФК-0,025 ЖУЗ	0,025	1,0				
	* РМФК-0,04 ЖУЗ	0,04	1,6				
	РМФК-0,4 ГУЗ						
	РМФК-0,63 ГУЗ						
	РМФК-1,0 ГУЗ						
	РМФК-1,6 ГУЗ						
Обозначение базовой модели ротаметров	Обозначение ротаметров	Верхний предел измерений, м³/ч		Материал поплавка	Условный проход (Ду), мм	Габаритные размеры, мм	Масса, не более, кг
		по воде	по воздуху				
РМФК-IV	* РМФК-0,063 ЖУЗ-Ш	0,063		Фторопласт Ф-4 ТУ 6-05-810-88	10	500 x 52 x 52	2,0
	РМФК-0,1 ЖУЗ-Ш	0,1					
	РМФК-0,16 ЖУЗ-Ш	0,16	2,5		15		
	РМФК-0,25 ЖУЗ-Ш	0,25	4,0				
	РМФК-0,4 ЖУЗ-Ш	0,4	6,3				
	РМФК-0,4 ЖУЗ-Ш		10				
	РМФК-2,5 ГУЗ-Ш						
	РМФК-4,0 ГУЗ-Ш						
	РМФК-6,3 ГУЗ-Ш						
РМФК-10 ГУЗ-Ш							
	*РМФК-0,063 ЖУЗ	0,063			10	395 x 95 x 95	

	* РМФК-0,063 ЖУЗ-1	0,063				480 x 80 x 80	
	РМФК-0,1 ЖУЗ	0,100				395 x 95 x 95	
	РМФК-0,1 ЖУЗ-1	0,100				480 x 80 x 80	
	РМФК-0,16 ЖУЗ	0,160	2,5		15	395 x 95 x 95	3,0
	РМФК-0,16 ЖУЗ-1	0,160	2,5			480 x 80 x 80	
	РМФК-0,25 ЖУЗ	0,250	4,0			395 x 95 x 95	
	РМФК-0,25 ЖУЗ-1	0,250	4,0			480 x 80 x 80	
	РМФК-0,4 ЖУЗ	0,400	6,3			395 x 95 x 95	
	РМФК-0,4 ЖУЗ-1	0,400	6,3			480 x 80 x 80	
	РМФК-2,5 ГУЗ		10,0			395 x 95 x 95	
	РМФК-2,5 ГУЗ-1		10,0			480 x 80 x 80	
	РМФК-4 ГУЗ					395 x 95 x 95	
	РМФК-4 ГУЗ-1					480 x 80 x 80	
	РМФК-6,3 ГУЗ					395 x 95 x 95	
	РМФК-6,3 ГУЗ-1					480 x 80 x 80	
	РМФК-10,0 ГУЗ					395 x 95 x 95	
	РМФК-10,0 ГУЗ-1					480 x 80 x 80	
Обозначение базовой модели ротаметров	Обозначение ротаметров	Верхний предел измерений, м³/ч		Материал поплавка	Условный проход (Ду), мм	Габаритные размеры, мм	
		по воде	по воздуху				
РМФК-VI	*РМФК-0,63 ЖУЗ	0,63	16,0	Фторопласт Ф-4 ТУ 6-05-810-88	40	690x160x160	9
	* РМФК-0,63 ЖУЗ-1	0,63	16,0				
	*РМФК-1,0 ЖУЗ	1,0	25,0				
	*РМФК-1,0 ЖУЗ-1	1,0	25,0				
	РМФК-1,6 ЖУЗ	1,6	40,0				
	РМФК-1,6 ЖУЗ-1	1,6	40,0				
	РМФК-2,5 ЖУЗ	2,5					
	РМФК-2,5 ЖУЗ-1	2,5					
	РМФК-16,0 ГУЗ						
	РМФК-16,0 ГУЗ-1						
	РМФК-25,0 ГУЗ						
	РМФК-25,0 ГУЗ-1						
	РМФК-40,0 ГУЗ						
	РМФК-40,0 ГУЗ-1						

PMK-1	*PMK-0,0025 ЖУЗ	0,0025	0,04	Сплав Д1Т, Д16Т ГОСТ 4784-97	3	130x16x16	0,5
		0,004	0,063	Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72			
	*PMK-0,004 ЖУЗ	0,0063	0,1	Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72			
	*PMK-0,0063 ЖУЗ		0,16	Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72			
	PMK-0,04 ГУЗ		0,25	Эбонит А ГОСТ 2748-77			
	PMK-0,063 ГУЗ			Прессматериал АГ-4В ГОСТ 20437-89			
	PMK-0,1 ГУЗ			Сплав Д1Т, Д16Т ГОСТ 4784-97			
	PMK-0,16 ГУЗ			Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72			
PMK-0,25 ГУЗ			Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72				

Примечания.

1. Верхние действительные пределы измерений ротаметров не должны превышать значений верхних пределов, указанных в таблице 1, более чем на 10%.
2. Нижние пределы измерений должны составлять не более 20% от верхних действительных пределов измерений.
3. Ротаметры использовать только при работе на воде. Допускается использовать их при работе на жидкостях, близких по вязкости к воде.
 - 1.2.1 Относительная влажность окружающей среды от 30 до 80%.
 - 1.2.2 Материал уплотнений:
 - для ротаметров PMK- резина кислотощелочестойкая по ГОСТ 7338-90;
 - для ротаметров PMK-A-1, PMK-A-II - резина кислотощелочестойкая по ГОСТ 7338-90, пластикат поливинилхлоридный прокладочный по ОСТ 6-19-503-79 и кожа техническая по ГОСТ 20836-75;
 - для ротаметров PMFK - фторопластовый уплотнительный материал ФУМ-В ТУ 6-05-1570-86 или резина кислотощелочестойкая по ГОСТ 7338-90 (для ротаметров PMFK-VI).
 - 1.2.3 Материал внутренней арматуры:
 - для ротаметров PMK - сталь 12Х18Н9Т по ГОСТ 5632-72; · для ротаметров PMK-A-1- латунь ЛС-59-I по ГОСТ 15527-2004;
 - для ротаметров PMK-A-II- латунь ЛС-59-I по ГОСТ 15527-2004 и сталь 12Х18Н9Т по ГОСТ 5632-72;
 - для ротаметров PMFK - фторопласт Ф-4 ТУ 6-05-810-88.
 - 1.2.4 Материал ротаметрических трубок - стекло марок ТС, ХС, ТХС по ГОСТ 21400-75 и органическое стекло марок ТОСН и ТОСП ГОСТ 17622-72.
 - 1.2.5 Измеряемая среда: вода хозяйственно- питьевого назначения, пищевые продукты и среды, спиртосодержащие смеси, воздух, газ.
 - 1.2.6 Относительный диапазон измерения не менее 5 : 1.
 - 1.2.7 Основная допускаемая погрешность:
 - ± 4% от верхнего предела измерения у ротаметров PMK-A-1, PMK-A-II;
 - ± 2,5% от верхнего предела измерения у ротаметров остальных типов.
 - 1.2.8 Дополнительная погрешность ротаметров, вызванная отклонением температуры окружающей и измеряемой среды от нормальной (20±5)°С до предельно допускаемых значений (п.п.1.3.5, 1.3.4) не превышает 0,5 предела основной допускаемой погрешности на каждые 10°С изменения температуры.
 - 1.2.9 Градуировка ротаметров - индивидуальная, производится по воде или по воздуху в зависимости от модификации ротаметра.
 - 1.2.10 Расход определяется по таблице, приведённой в этикетках на ротаметры, методом линейной интерполяции.
 - 1.2.11 При измерении расхода жидкости, имеющей отличные от воды значения вязкости и плотности, необходимо провести пересчёт расхода с воды на данную измеряемую жидкость согласно расчёту МКДС.407143.000 РР или методическим указаниям МИ 1420-86.
 - 1.2.12 При использовании ротаметров с градуировочной характеристикой по воздуху для газов, отличных по плотности, а также при изменении давления и температуры измеряемого газа от указанных

в этикетке, с целью более близкого приближения к действительной величине расхода измеряемого газа, необходимо произвести пересчёт градуировочной характеристики ротаметра согласно методике, приведённой в этикетке на ротаметр МКДС.407143.000-01 ЭТ.

1.2.13 При измерении расхода жидкости, имеющей отличные от воды значения плотности, но близкие к воде значения вязкости, пересчёт градуировочной характеристики ротаметра с воды на измеряемую жидкость производят по методике, приведённой в этикетке на ротаметр МКДС. 407143. 000-02 ЭТ.

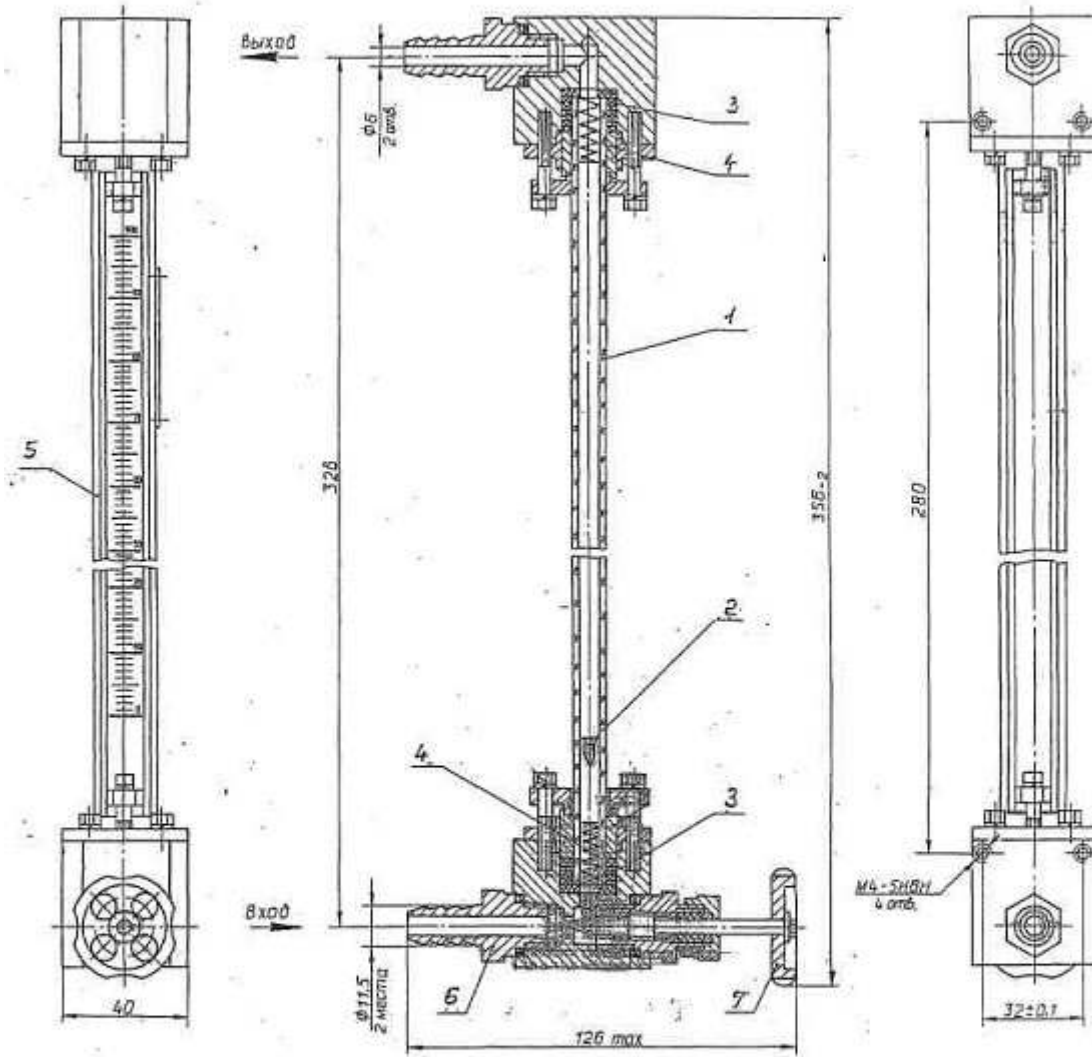
1.3 Состав ротаметров.

В состав ротаметров входят изделия и документы, приведённые в таблице 2.

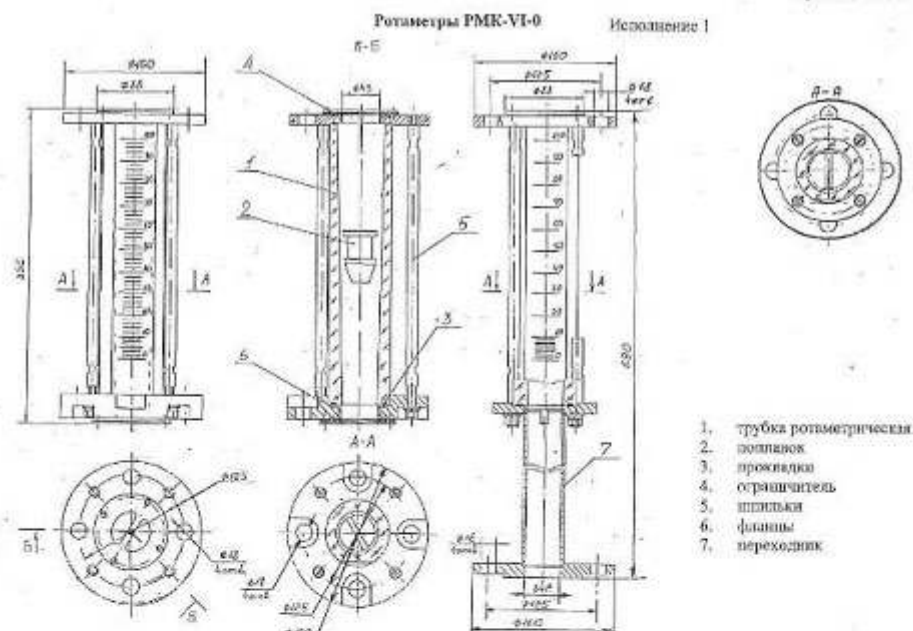
Таблица 2

Наименование	Обозначение базовой модели	Кол.	Примечание
1. Ротаметр	МКДС.407143.000 МКДС.407143.002 МКДС.407143.004 МКДС.407143.006 МКДС.407143.007 МКДС.407143.005 МКДС.407143.009 МКДС.407143.011 МКДС.407143.012 МКДС.407143.023 МКДС.407143.033 МКДС.407143.037 МКДС.407143.040 МКДС.407143.042 МКДС.407143.044 МКДС.407143.045 МКДС.407143.055 МКДС.407143.056	1	
2. Эксплуатационная документация:	МКДС.407143.000 РЭ	1	Допускается прилагать 1 экз. на 5 приборов
2.1 Руководство по эксплуатации			
2.2 Этикетка	МКДС.407143.000 ЭТ МКДС.407143.000-01 ЭТ МКДС.407143-000-02ЭТ	1	

Общий вид ротаметров РМК-А-II



1. Трубка ротаметрическая. 2. Поплавок. 3. Прокладка. 4. Ограничитель.
5. Корпус. 6. Ниппель, 7. Вентиль.



Общий вид ротаметров РМК-VII-О-Н, РМК-VIII-О-Н

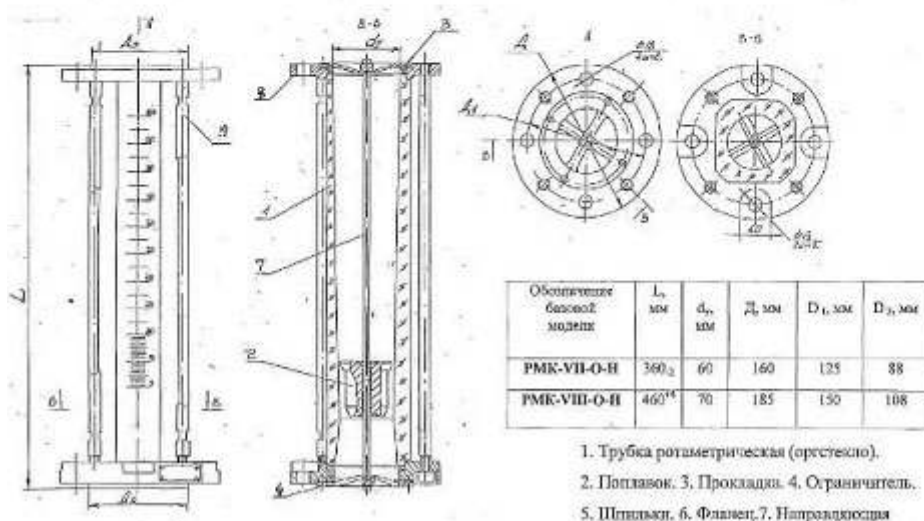
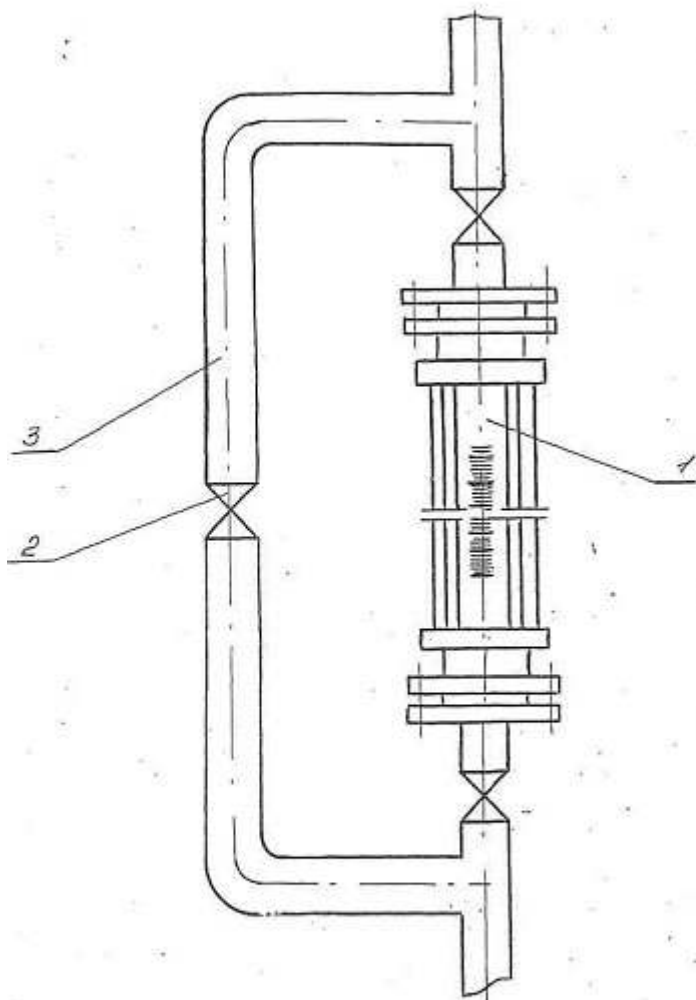
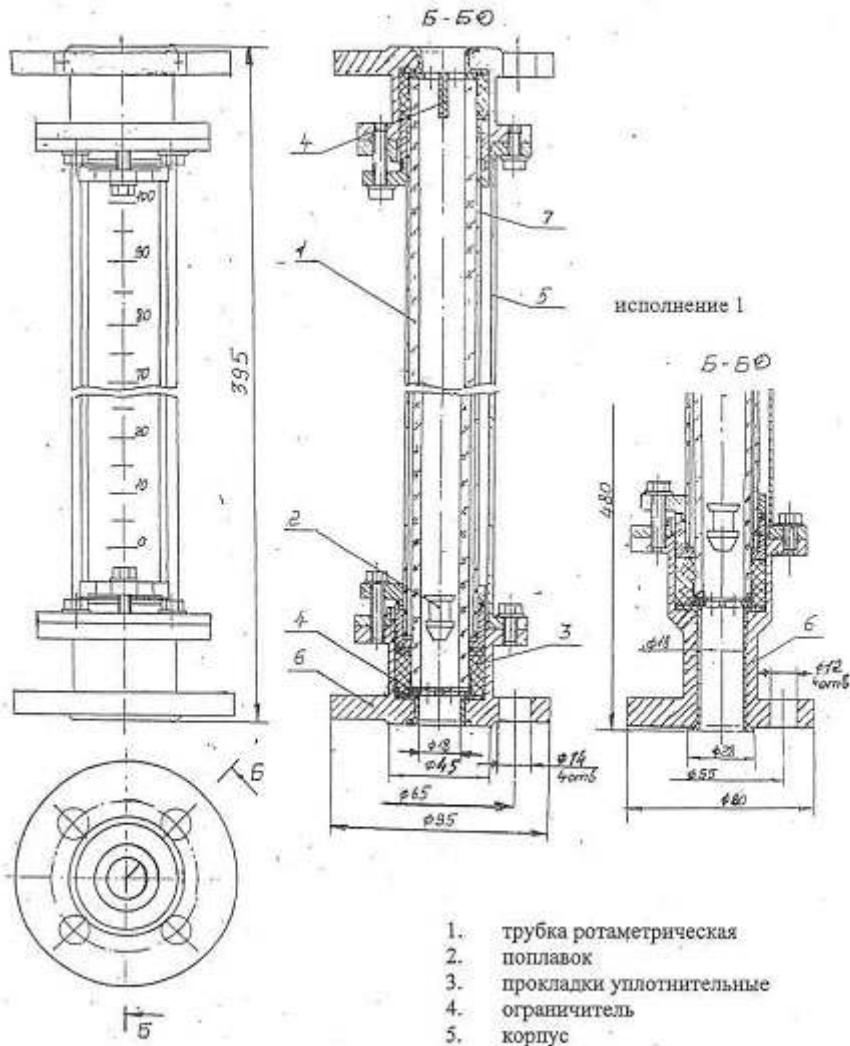


Схема подсоединения ротаметра



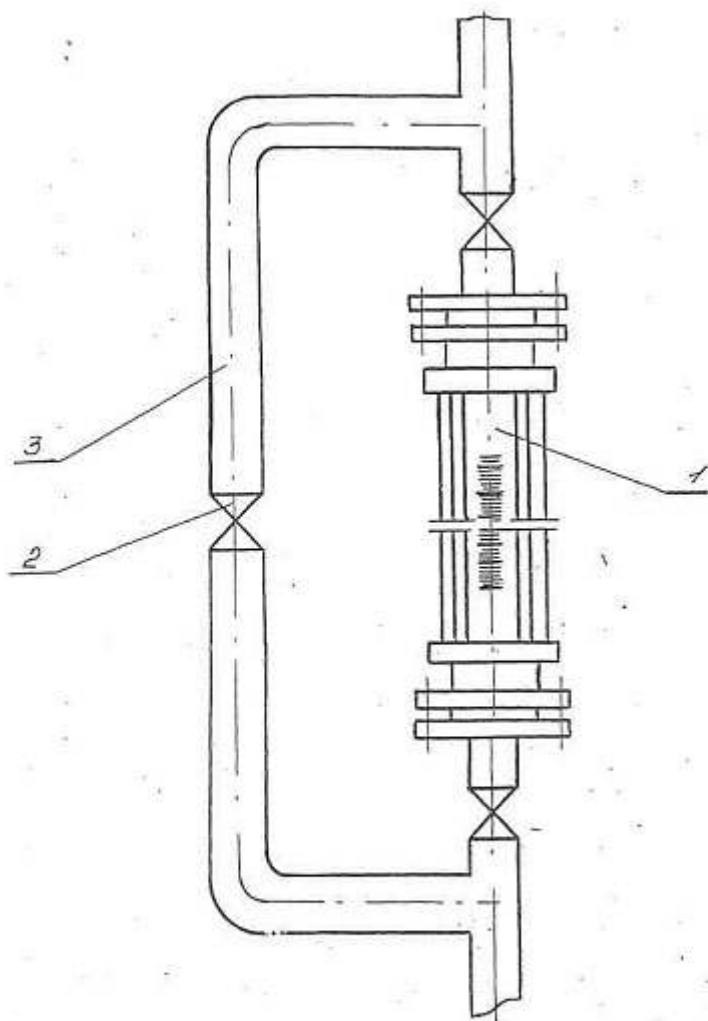
1. Ротаметр.
2. Вентиль.
3. Обводная линия, позволяющая временно отключать ротаметр.

Общий вид ротаметра РМФК-IV



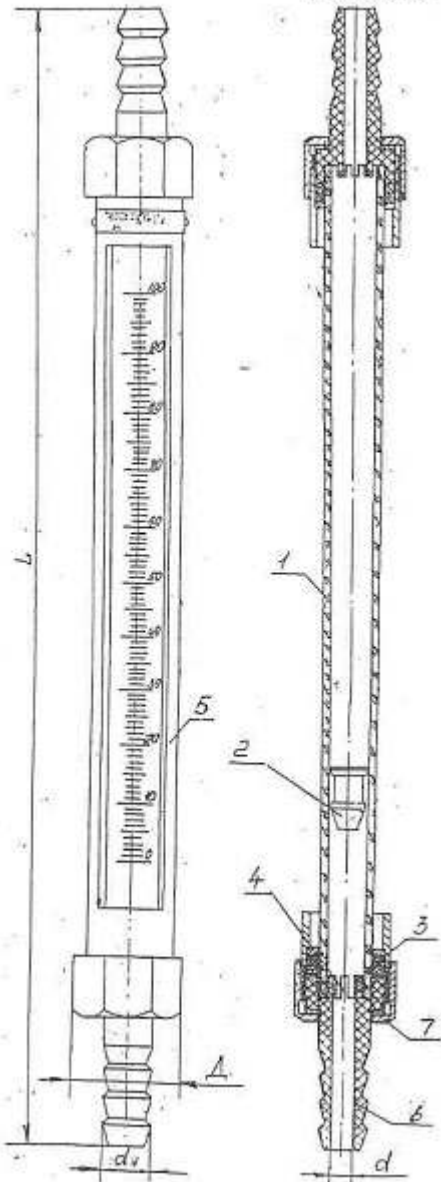
1. трубка ротаметрическая
2. поплавок
3. прокладки уплотнительные
4. ограничитель
5. корпус
6. фланец
7. стекло защитное

Схема подсоединения ротаметра



1. Ротаметр. 2. Вентиль. 3. Обводная линия, позволяющая временно отключать ротаметр.

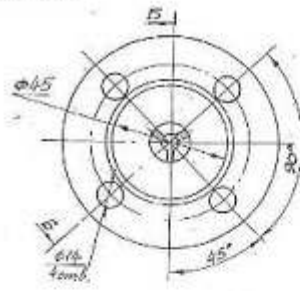
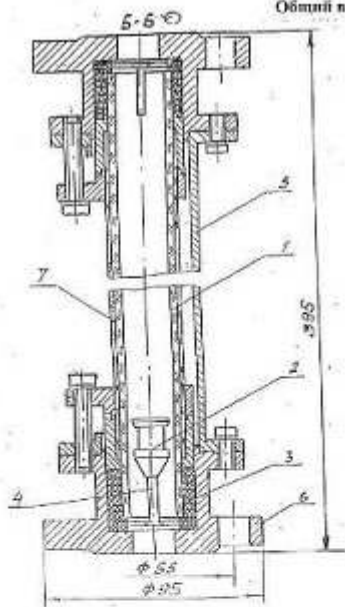
Общий вид ротаметров
РМФК-II и РМФК-IV-III



Обозначение базовой модели	d, мм	d ₁ , мм	D, мм	L, мм
РМФК-II	6	11,5	27,7	410
РМФК-IV-III	10	22	52	500
	13	24		

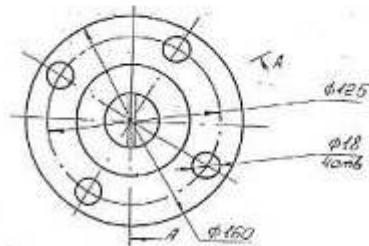
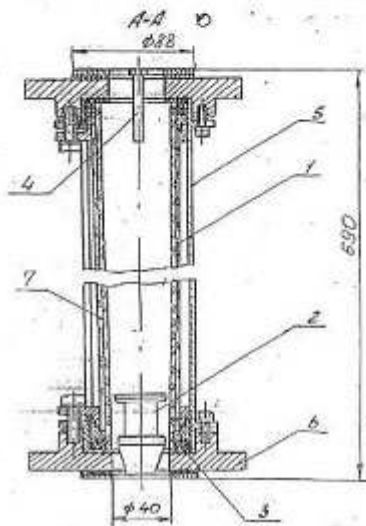
1. трубка ротаметрическая
2. поплавок
3. прокладки уплотнительные
4. ограничитель
5. корпус
6. шпиль
7. гайка накладная

Общий вид ротаметров РМК-IV



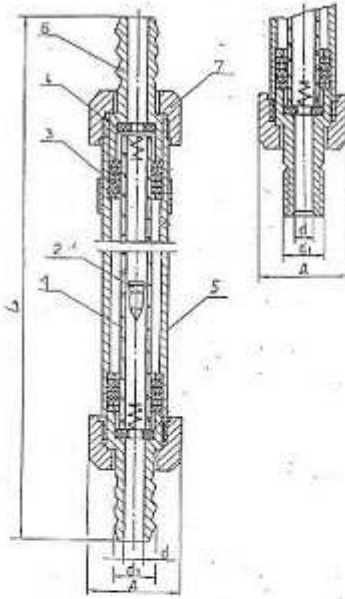
1. Трубка ротаметрическая.
2. Поплавок.
3. Прокладка.
4. Ограничитель.
5. Корпус.
6. Фланец.
7. Стекло защитное (по треб. заказчика).

Общий вид ротаметров РМК-VI



1. Трубка ротаметрическая.
2. Поплавок.
3. Прокладка.
4. Ограничитель.
5. Корпус.
6. Фланец.
7. Стекло защитное (по треб. заказчика).

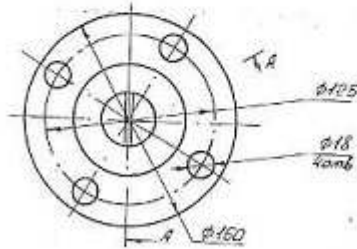
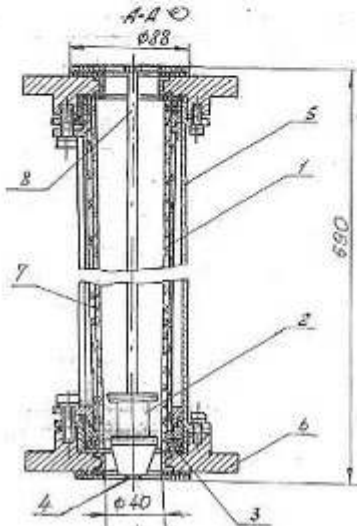
Общий вид ротаметров РМК-II, РМК-IV-III



Обозначение базовой модели	d, мм	d ₁ , мм	Д, мм	L, мм	Верхний предел измерения, м³/ч	
					вода	воздух
РМК-II	6	11,5	27,7	370	0,01	0,25
		M10x1			0,016	0,4
		DN ^o			0,025	0,63
					0,04	1
					0,061	1,6
						2,5
РМК-IV-III	10	22	52	500	0,05	1,6
		M16x1,5			0,1	
		DN ^o				
	15	22			0,16	2,5
		M20x1,5			0,25	4
		DN ^o			0,4	6,3
				0,63	10	

1. Трубка ротаметрическая. 2. Поплавок. 3. Прокладка.
4. Ограничитель. 5. Корпус. 6. Штуцер. 7. Гайка накидная

Общий вид ротаметров РМК-VI-Н



1. Трубка ротаметрическая. 2. Поплавок. 3. Прокладка.
4. Ограничитель. 5. Корпус. 6. Фланец. 7. Стекло ленточное.
8. Направляющая