

**ФИЛЬТРЫ ЖИДКОСТИ
ФЖУ**

**ПАСПОРТ
1196.00.00.00 ПС**

ВНИМАНИЕ!

МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЮ ФИЛЬТРОВ НЕОБХОДИМО ПРОИЗВОДИТЬ ПОСЛЕ ТЩАТЕЛЬНОГО ИЗУЧЕНИЯ НАСТОЯЩЕГО ПАСПОРТА.

В СВЯЗИ С ПОСТОЯННОЙ РАБОТОЙ ПО СОВЕРШЕНСТВОВАНИЮ ФИЛЬТРОВ ЖИДКОСТИ В ИХ КОНСТРУКЦИЮ МОГУТ БЫТЬ ВНЕСЕНЫ НЕЗНАЧИТЕЛЬНЫЕ ИЗМЕНЕНИЯ НЕ ОТРАЖЕННЫЕ В НАСТОЯЩЕМ ПАСПОРТЕ.

1 НАЗНАЧЕНИЕ

Фильтры жидкости ФЖУ 25-0,6 (в дальнейшем фильтры) предназначены для очистки от механических примесей неагрессивных нефтепродуктов с кинематической вязкостью до 300 мм²/с, температурой от минус 50 до плюс 50 °С, давлением 0,6 МПа.

Фильтры используются в стационарных установках, а также на подвижных средствах заправки и перекачки.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**Таблица 1.**

Наименование параметров	ФЖУ 25-0,6
Условный проход, мм	25
Рабочее давление, МПа	0,6
Температура окружающего воздуха, °С	от минус 50 до плюс 50
Номинальная тонкость фильтрации, мкм	50
Кинематическая вязкость фильтруемой жидкости, мм ² /с	до 300
Присоединительные и габаритные размеры	Рисунки А.1
Направление потока жидкости	По стрелке на корпусе фильтра
Присоединение к трубопроводу	Фланцевое
Номинальный расход фильтруемой жидкости, м ³ /ч при вязкости жидкости в мм ² /с до 6,0 от 6,0 до 60,0 от 60 до 300	17 12 11

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Фильтр жидкости ФЖУ 25-0,6

1 шт.

Фильтры жидкости ФЖУ. Паспорт 1196.00.00.00 ПС (объединенный с ТО)

1 экз.

Кольцо 010-014-25-2-3 ГОСТ 18829-80

1 шт.

Кольцо 452.00.00.01

1 шт.

Элемент фильтрующий 1096.03.00.00

1 шт.

4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Фильтр ФЖУ 25-0,6 (рисунок А.1) состоит из корпуса с фильтрующим элементом 1 и индикатора загрязнённости 2. Индикатор загрязнённости подключён к входному и выходному патрубкам при помощи трубок передачи давления 5 и 6. По мере загрязнения фильтрующего элемента на нём увеличивается перепад давления потока жидкости, в следствие чего увеличивается разность давления на входе и на выходе фильтра, при этом подвижный диск 4 поднимается вверх. При достижении подвижным диском отметки предельно допустимой загрязнённости фильтрующего элемента (соответствует перепаду давления 0,1 МПа) необходимо произвести его замену или очистку.

5 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

5.1 Во время эксплуатации фильтр должен быть чистым. Периодически перед началом работы проверять герметичность присоединения фильтра к системе.

5.2 Перед разборкой фильтра (Рисунок А.2) необходимо произвести слив жидкости из гидросистемы. Для этого перекрывают запорные устройства, установленные до и после фильтра. Сливают рабочую жидкость, открутив пробки 8 и 9. Раскручивают болтовое соединение 4 и снимают крышку 2. Откручивают гайку 5 и извлекают фильтрующий элемент 3.

5.3 Фильтрующий элемент промывают рабочей жидкостью либо керосином, бензином, дизтопливом или производят его замену.

5.4 Сборку фильтра производят в обратной последовательности.

5.5 Для удаления воздуха из фильтра через пробку 9 заливают в его гидросистему рабочую жидкость.

6 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1 Проведение ремонтных работ на фильтрах, находящихся под давлением, не допускается.

6.2 Фильтр должен быть отключён при повышении давления выше рабочего. В случае если существует вероятность превышения давления в фильтре выше рабочего (температурное расширение жидкости в замкнутом объёме, гидроудары и др.) для его защиты на линии входа жидкости должен быть установлен предохранительный клапан.

6.3 К обслуживанию фильтров допускается персонал, прошедший соответствующую подготовку и инструктаж по технике безопасности.

6.4 Перед пуском фильтров в эксплуатацию необходимо проверить крепление болтовых и фланцевых соединений и монтажных болтов.

6.5 ЗАПРЕЩАЕТСЯ: ПРОИЗВОДИТЬ ИЗМЕНЕНИЯ В КОНСТРУКЦИИ, ПРИВАРКУ, ВРЕЗКУ И УСТАНОВКУ УСТРОЙСТВ, НАРУШАЮЩИХ ЦЕЛОСТНОСТЬ КОРПУСА ФИЛЬТРА.

7 МОНТАЖ

7.1 Фильтры устанавливаются в систему так, чтобы направление потока жидкости в трубопроводе совпадало с направлением стрелки на корпусе фильтра.

7.2 Монтаж фильтра в систему должен производиться в следующем порядке:

- 1) промыть подводящую часть трубопровода рабочей жидкостью;
- 2) снять заглушки с фильтра;
- 3) удалить консервационную смазку из фильтра путем пропуска через него керосина, бензина или дизтоплива;
- 4) слить жидкость, которая применялась для расконсервации;
- 5) произвести установку фильтра в систему.

8 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ.

9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

9.1 Гарантийный срок эксплуатации фильтра - 12 месяцев со дня отгрузки с предприятия-изготовителя.

Приложение А
(обязательное)

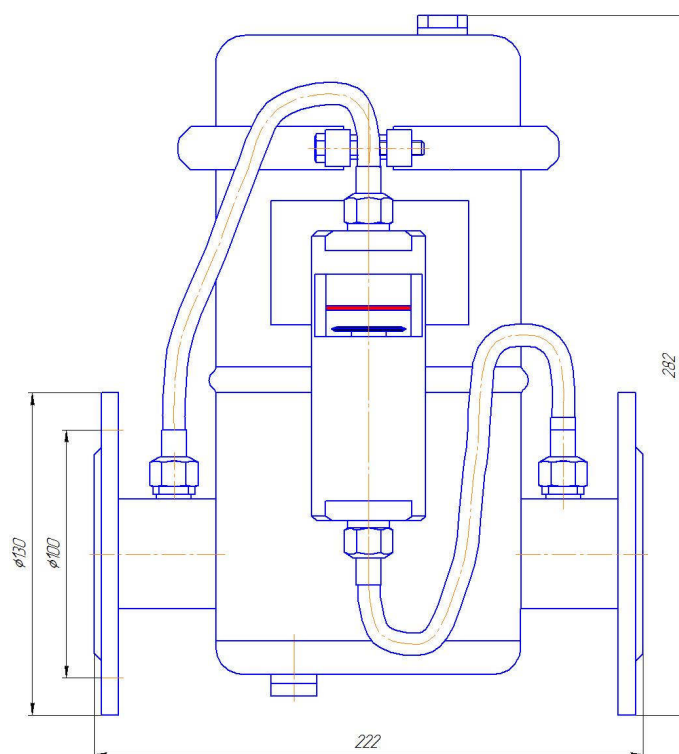


Рисунок А.1- Фильтр жидкости ФЖУ 25-0,6. Габаритные размеры.