

**ФИЛЬТРЫ ЖИДКОСТИ  
ФЖУ**

**ПАСПОРТ  
1205.00.00.00 ПС**

**ВНИМАНИЕ!**

**МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЮ ФИЛЬТРОВ НЕОБХОДИМО ПРОИЗВОДИТЬ ПОСЛЕ ИЗУЧЕНИЯ НАСТОЯЩЕГО ПАСПОРТА. В СВЯЗИ С ПОСТОЯННОЙ РАБОТОЙ ПО СОВЕРШЕНСТВОВАНИЮ ФИЛЬТРОВ ЖИДКОСТИ В ИХ КОНСТРУКЦИЮ МОГУТ БЫТЬ ВНЕСЕНЫ НЕЗНАЧИТЕЛЬНЫЕ ИЗМЕНЕНИЯ НЕ ОТРАЖЕННЫЕ В НАСТОЯЩЕМ ПАСПОРТЕ!**

**1 НАЗНАЧЕНИЕ**

Фильтры жидкости типа ФЖУ-150/1,6; ФЖУ-200/1,6; ФЖУ-250/1,6; ФЖУ-300/1,6; ФЖУ-350/1,6; ФЖУ-400/1,6 предназначены для очистки от механических примесей неагрессивных нефтепродуктов с кинематической вязкостью от 0,55 до 300 мм<sup>2</sup>/с, температурой от минус 50 до плюс 50 °С, давлением 1,6 МПа.

Фильтры используются в стационарных установках заправки и перекачки при их работе на месте в условиях, исключающих прямое воздействие солнечного излучения и атмосферных осадков.

**2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ****Таблица 1**

Наименование параметров	ФЖУ 150/1,6	ФЖУ 200/1,6	ФЖУ 250/1,6	ФЖУ 300/1,6	ФЖУ 350/1,6	ФЖУ 400/1,6
Условный проход, мм	150	200	250	300	350	400
Рабочее давление, МПа	1,6					
Температура окружающего воздуха, °С	от минус 50 до плюс 50					
Номинальная толщина фильтрации, мкм	50, 100, 200, 500, 1000, 2000*					
Кинематическая вязкость фильтруемой жидкости, мм <sup>2</sup> /с	От 0,55 до 300					
Присоединительные и габаритные размеры	Приложение А					
Направление потока жидкости	По стрелке на корпусе фильтра					
Присоединение к трубопроводу	Фланцевое					

**\*По заказу потребителя допускается изготовление фильтров с другой толщиной фильтрации.**

Таблица 2

Тип фильтра	Номинальные расходы, м <sup>3</sup> /ч при вязкости жидкости в мм <sup>2</sup> /с			
	от 0,55 до 6,0	от 6,0 до 60,0	от 60 до 150	от 150 до 300
ФЖУ-150/1,6	550	500	450	400
ФЖУ-200/1,6	600	550	500	450
ФЖУ-250/1,6	700	600	550	500
ФЖУ-300/1,6	850	700	650	550
ФЖУ-350/1,6	950	800	700	650
ФЖУ-400/1,6	1100	1000	900	750

### 3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки:

Фильтр	1 шт.
Паспорт 1205.00.00.00 ПС (объединенный с ТО)	1 экз.
Комплект запасных частей:	
Кольцо 010-014-25-2-3 ГОСТ 9833-73	1 шт.
Прокладка 1205.00.00.13	1 шт.
Прокладка 1205.00.00.14	1 шт.
Переходник под манометр 1205.05.00.00	2 шт.
Прокладка 599.00.00.04	2 шт.
Фильтрующий элемент 1205.03.00.00 (по заказу)	1 шт.

### 4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Фильтры ФЖУ-150/1,6; ФЖУ-200/1,6; ФЖУ-250/1,6; ФЖУ-300/1,6; ФЖУ-350/1,6; ФЖУ-400/1,6 (приложение А) состоят из корпуса 1 с фильтрующим элементом 3, поворотного механизма 4 с помощью которого поднимается и отводится в сторону крышка 5, и индикатора загрязнённости 2. Жидкость, попадая во входной патрубке фильтра и омывая фильтрующий элемент, очищается и через выходной патрубке попадает в трубопровод. Кран 6 служат для слива жидкости, а кран 7 для спуска воздуха при запуске системы.. По мере загрязнения фильтрующего элемента увеличивается разность давления на входе и на выходе фильтра, при этом подвижный диск на индикаторе загрязнённости поднимается вверх. При достижении подвижным диском отметки предельно допустимой загрязнённости фильтрующего элемента (соответствует перепаду давления 0,1 МПа) необходимо произвести его замену или очистку. Так же на фильтре имеются выходы под манометры.

## 5 УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ



**5.1 ЗАПРЕЩАЕТСЯ: ПРОВЕДЕНИЕ РЕМОНТНЫХ РАБОТ ФИЛЬТРОВ, НАХОДЯЩИХСЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ. ФИЛЬТР ДОЛЖЕН БЫТЬ ОТКЛЮЧЁН ПРИ ПОВЫШЕНИИ ДАВЛЕНИЯ ВЫШЕ РАБОЧЕГО!**

5.2. В случае если существует вероятность превышения давления в фильтре выше рабочего для его защиты на линии входа жидкости должен быть установлен предохранительный клапан.

5.3 К обслуживанию фильтров допускается персонал, прошедший соответствующую подготовку и инструктаж по технике безопасности.



**5.4 ЗАПРЕЩАЕТСЯ: ПРОИЗВОДИТЬ ИЗМЕНЕНИЯ В КОНСТРУКЦИИ, ПРИВАРКУ, ВРЕЗКУ И УСТАНОВКУ УСТРОЙСТВ, НАРУШАЮЩИХ ЦЕЛОСТНОСТЬ КОРПУСА ФИЛЬТРА!**

## 6 МОНТАЖ

6.1 Фильтры устанавливаются в систему так, чтобы направление потока жидкости в трубопроводе совпадало с направлением стрелки на корпусе фильтра.

6.2. Монтаж фильтра в систему должен производиться в следующем порядке:

- промыть подводящую часть трубопровода рабочей жидкостью;
- удалить консервационную смазку из фильтра путем пропуска через него керосина, бензина или дизтоплива;
- слить жидкость, которая применялась для расконсервации;
- произвести установку фильтра в систему.

## 7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1 Во время эксплуатации фильтр должен быть чистым. Периодически перед началом работы проверять герметичность присоединения фильтра к системе.

7.2 Во время работы фильтра следить за перепадом давления на индикаторе загрязнённости.

7.3 Перед разборкой фильтра (приложение А) необходимо произвести слив жидкости из гидросистемы. Для этого перекрывают запорные устройства, установленные до и после фильтра. Сливают рабочую жидкость, открыв кран 6. Раскручивают откидные болты 8 и отводят крышку 2 в сторону с помощью поворотного механизма 4. Откручивают прижим фильтрующего элемента и извлекают фильтрующий элемент 3. Фильтрующий элемент промывают рабочей жидкостью либо керосином, бензином, дизтопливом или производят его замену.

7.4 Сборку фильтра производят в обратной последовательности.

## **8 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие фильтра требованиям ТУ 3683-262-05806720-2007 при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

9.2 Гарантийный срок эксплуатации фильтра - 12 месяцев со дня отгрузки с предприятия-изготовителя.

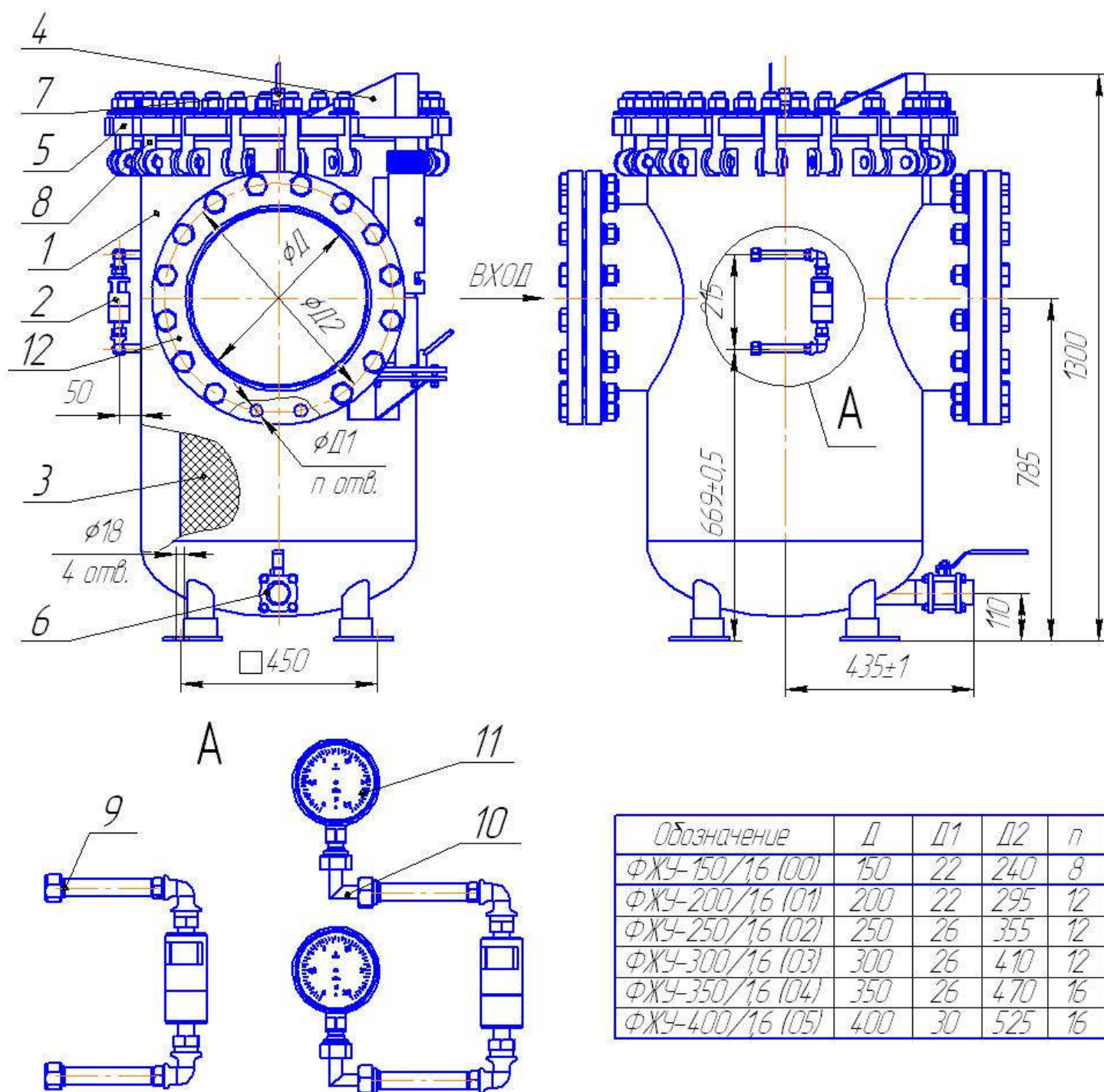
9.3 Предприятие-изготовитель обязуется безвозмездно в течении гарантийного срока производить ремонт или замену фильтров.

## **9 СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ**

## **10 СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ, УПАКОВКЕ, ТРАНСПОРТИРОВАНИИ И ХРАНЕНИИ.**

## **11 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ**

Приложение А  
(обязательное)



1-корпус; 2-индикатор загрязненности; 3-фильтрующий элемент; 4-поворотный механизм; 5-крышка; 6-кран для дренажа жидкости; 7-кран для дренажа воздуха; 8-откидные болты; 9-выход под интеллектуальный датчик Метран-150 (M22x1,5-8g) ; 10-переходник под манометр (M20x1,5-8g) ; 11-манометр (по заказу) ; 12-фланец ответный с крепежом (по заказу).